

Schneidspitzen/Nadeln zur Lederverarbeitung

Spatenspitze »S«

Perlspitze »P«

Perlspitze »PCL«

Perlspitze »PCR«

Lederrechtsspitze »LR«

Sehr breite Lederrechtsspitze »LBR«

Lederlinksspitze »LL«

Lederlinksspitze »LLCR«

Diamantspitze »DI«

Dreikantspitze »D«

Halbe Dreikantspitze »DH«

Rechtsschneidende
Vierschliffspitze »VR«

Rundspitze mit kleiner
Dreikantschneide »SD1«

Schneidspitzen / Nadeln zur Lederverarbeitung



Nahtbild:



Spatenspitze »S«



Nahtbild:



Perlspitze »P«



Perlspitze »PCL«



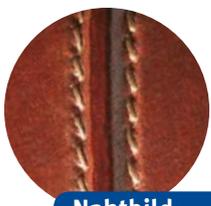
Perlspitze »PCR«



Nahtbild:



Lederrechtsspitze »LR«

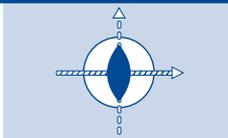


Nahtbild:



Sehr breite Lederrechtsspitze »LBR«

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Schneidspitze mit linsenförmigem Einschnitt. Der Einschnitt erfolgt in Nahrichtung.

Ergebnis: Eine sehr gerade Nahtlinie

Materialien:

Geeignet für alle Lederarten

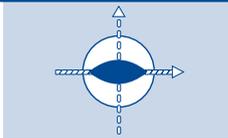
Anwendungen:

In der Schuhherstellung

In der Herstellung von Taschen, Koffern etc. mit Grobziernaht

In der Herstellung von Gürteln und Hosenträgern

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Schneidspitze mit linsenförmigem Einschnitt. Der Einschnitt erfolgt quer zur Nahrichtung.

Ergebnis: Eine Naht mit hoher Festigkeit

Materialien:

Geeignet für alle Lederarten

Anwendungen:

In der Schuhherstellung

In der Herstellung von Taschen, Koffern, Accessoires

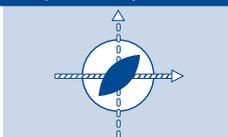
Highlight:

Die SCHMETZ-Cordierung sorgt dafür, dass sich der Faden beim Aufwärtshub der Nadel aus dem Nähgut in die seitlich auslaufende Spitzenrinne legt und dadurch nicht mehr über Rinnen- und Öhrkante oder Schneide gezogen und nicht verletzt wird.

CL: Spitzenrinne links auslaufend für rechts von der Nadel positionierte Greifer

CR: Spitzenrinne rechts auslaufend für links von der Nadel positionierte Greifer. Sie wird insbesondere als linke Nadel in einer Zweinadelmaschine eingesetzt

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Schneidspitze mit linsenförmigem Einschnitt. Der Einschnitt erfolgt im 45° Winkel zur Nahrichtung.

Ergebnis: Eine leicht nach links geneigte Dekorationsnaht

Materialien:

Geeignet für alle Lederarten

Anwendungen:

In der Bekleidung

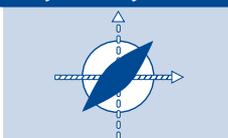
In der Schuhherstellung

In der Herstellung von Taschen, Koffern

Highlight:

Die beste Nadel für Dekorationsnähte

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Schneidspitze mit linsenförmigem Einschnitt. Der Einschnitt erfolgt im 45° Winkel zur Nahrichtung und über den Schaftdurchmesser hinaus.

Ergebnis: Eine nach links geneigte, erhabene Dekorationsnaht

Materialien:

Geeignet für alle Lederarten

Anwendungen:

In der Bekleidung

In der Herstellung von Taschen, Koffern

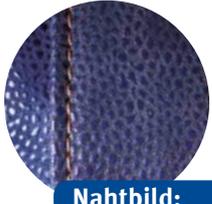
In der Polsterherstellung

Highlight:

Empfehlenswert für designbestimmende Dekorationsnähte



Schneidspitzen / Nadeln zur Lederverarbeitung



Nahtbild:

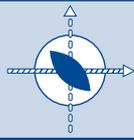


Lederlinksspitze »LL«



Lederlinksspitze »LLCR«

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Schneidspitze mit linsenförmigem Einschnitt. Der Einschnitt erfolgt im 135° Winkel zur Nahrichtung.

Ergebnis: Eine leicht eingezogene, gerade Naht

Materialien:

Geeignet für alle Lederarten

Anwendungen:

LL-Spitze:

In der Schuhherstellung

In der Herstellung von Taschen, Koffern

Besonders geeignet für Reparaturen an Schuhen

LLCR-Spitze:

In der Schuhherstellung, um bei links von der Nadel positionierten Greifern das gleiche Nahtbild wie mit der LR-Spitze bei rechts von der Nadel positionierten Greifern zu erhalten.

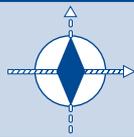


Nahtbild:



Diamantspitze »DI«

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Schneidspitze mit rautenförmigem Einschnitt. Der zentrierte Einschnitt erfolgt in Nahrichtung. Das Nahtbild entspricht dem der Spatenspitze (S-Spitze); die vier Schneidkanten der DI-Spitze ermöglichen jedoch eine leichtere Durchdringung von schweren, harten Materialien.

Ergebnis: Eine sehr gerade, eingezogene Naht

Materialien:

Geeignet für schweres, trockenes, hartes Leder

Anwendungen:

In der Schuhherstellung

In der Herstellung von Taschen, Koffern

Highlight:

Absolut genaues und sauberes Nahtbild

Korrekte Einstichlage

Keine Nadelablenkung

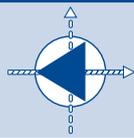


Nahtbild:



Dreikantspitze »D«

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Schneidspitze mit dreieckigem Einschnitt.

Ergebnis: Eine gerade Naht

Materialien:

Geeignet für hartes, trockenes Leder

Anwendungen:

In der Schuhherstellung, insbesondere für schweres Schuhwerk (Springerstiefel)

In der Polsterverarbeitung

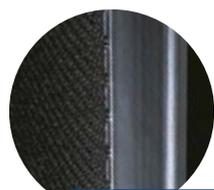
In der Verarbeitung von Kunststoffen, Pappe, schwerer Presspappe, Papier

Highlight:

Größte Schneidwirkung aller Schneidspitzen



Schneidspitzen / Nadeln zur Lederverarbeitung

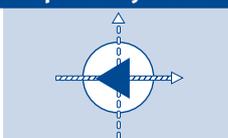


Nahtbild:



Halbe Dreikantspitze »DH«

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Schneidspitze mit dreieckigem Einschnitt; kleiner als D-Spitze.

Ergebnis: Eine gerade Naht

Materialien:

Für Verbundstoffe, z. B. kaschiertes Material zusammen mit Kunststoffprofilen
Für Kunststoffprofile

Für hartgepresste Pappe

Für Planenstoffe

Für Zeltstoffe

Anwendungen:

In der Polsterverarbeitung

In der Interieurherstellung für Verkehrsmittel

In der Herstellung von Planen, Zelten, Markisen

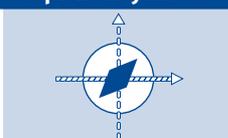


Nahtbild:



Rechtsschneidende Vierschliffspitze »VR«

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Schneidspitze mit rautenförmigem Einschnitt. Der Einschnitt erfolgt im 45° Winkel zur Nahrichtung.

Ergebnis: Eine leicht nach links geneigte Naht

Bessere Schneidwirkung als vergleichbare Lederrechts- spitze (LR-Spitze)

Materialien

Geeignet für hartes, trockenes Leder

Anwendungen:

In der Schuhherstellung

In der Herstellung von Taschen, Koffern

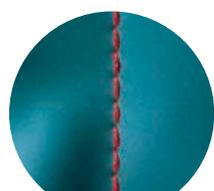
Highlight:

Durch die vier Schneidkanten wird

- eine korrekte Einstichlage

- keine Nadelablenkung

sichergestellt.

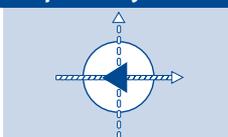


Nahtbild:



Rundspitze mit kleiner Dreikantschneide »SD1«

Spitzensymbol:



Nahrichtung

Produkt:

Rundspitze mit sehr kleinem, dreieckigem Einschnitt. Die kleine Dreikantschneide schneidet ca. 10% des Stichloches, 90% werden durch die kegelförmige Rundspitze (R-Spitze) verdrängt.

Ergebnis: Eine gerade Naht

Ein sauberes Nahtbild

Korrekte Einstichlage und geringere Nadelablenkung als beim Einsatz einer Rundspitze (R-Spitze)

Weniger Einschnitt als beim Einsatz einer Schneidspitze

Materialien:

Für feines Leder

Für Kleidung aus Leder und Kunstleder

Für dünne, synthetische Schaftmaterialien

Für PVC/PUR-beschichtete Materialien, z. B. Planen, Zelte, Lacktischdecken

Anwendungen:

In der Lederverarbeitung

In der Kunststoffverarbeitung

In der Verarbeitung von Hartfasern und Folien

Highlight:

Multidirektionales Nähen:

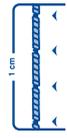
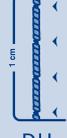
Bei multidirektionalem Nähen (Nähautomaten) bleibt die Stichlage in allen Nährichtungen gleich.

Schneidspitzen / Nadeln zur Lederverarbeitung

Auswahl der Spitzenform

Die Verarbeitungstechnik bzw. das gewünschte Nahtbild bestimmen die Spitzenform.

Einfädelrichtung: von links nach rechts

Verarbeitungstechnik	Nahtbild	Spitzenform
Nähte mit hoher Festigkeit Feine Ziernähte		P Perlspitze PCL Perlspitze links-cordiert PCR Perlspitze rechts-cordiert
	P/PCL/PCR	
Normale Steppnähte Grobziernähte Sehr gerade Nähte		S Spatenspitze DI Diamantspitze
		
Dekorationsnähte (Zier-/Absteppnähte)		LR Lederrechtsspitze VR Vierschliffspitze -rechtsschneidend LBR Sehr breite Lederrechtsspitze
		
		
Sehr gerade Nähte		LL Lederlinksspitze
Grob-/Steppnähte Quernähte		D Dreikantspitze DH Halbe Dreikantspitze
		
Stickereien Besonderheiten, z. B. Applikationen		R Normale Rundspitze SD1 Rundspitze mit kleiner Dreikantschneide
		
Multidirektionale Nähte		SD1 Rundspitze mit kleiner Dreikantschneide
Materialkombinationen, Verbundstoffe – Bekleidung		R Normale Rundspitze SD1 Rundspitze mit kleiner Dreikantschneide
		
– Technischer Bereich		D Dreikantspitze DH Halbe Dreikantspitze
		

Schneidspitzen / Nadeln zur Lederverarbeitung

Auswahl der Nadeldicke:

Die Stepptechnik und die Wahl des Garns bestimmen die Nadeldicke.

Zwei wesentliche Kriterien sind zu beachten:

1. Nähfaden/Nahtbild

Nähfadenstärke und gewünschtes Nahtbild bestimmen die Nadeldicke.

2. Material und Materialbeschaffenheit

Je dicker und härter das Material ist, desto dicker muss auch die Nadel sein.

Endlosfilament

Stepptechnik	Polyamid 6.6 (Nylon)				Polyester			
	Garnfeinheit		Nadeldicke		Garnfeinheit		Nadeldicke	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
Grobe Ziernähte	4	750	280-330	28-30	4	750	250-300	27-29
	5	600	250-300	27-29	5	600	250-280	27-28
					6	500	230-250	26-27
	7	429	230-250	26-27	7	429	200-230	25-26
	8/9	375/333	200-250	25-27	8/9	375/333	180-200	24-25
	10/11	300/273	160-230	23-26	10/11	300/273	140-180	22-24
	12	250	160-230	23-26	12	250	140-180	22-24
Steppnähte Grob	13	231	160-200	23-25	13/14	231/214	130-160	21-23
	15	200	160-180	23-24	15	200	125-140	20-22
					18	167	120-130	19-21
	20	150	120-160	19-23	20	150	110-130	18-21
					24/25	125/120	100-110	16-18
	30	100	100-140	16-22	30	100	100-110	16-18
Mittel	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
					50	60	90-100	14-16
	60	50	80-100	12-16	60	50	80-90	12-14
					70	43	75-80	11-12
	80-90	38/33	70-90	10-14	80/90	38/33	70-80	10-12
Spann-/ Bestech- nähte	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
	60	50	80-100	12-16	60	50	80-90	12-14
	80/90	38/33	70-90	10-14	80/90	38/33	70-80	10-12
					100	30	65-70	9-10

SCHMETZ Hinweis:

Die Tabellen beinhalten nur die gängigsten Nähfäden. Baumwollnähfäden, Nähseide und Stickgarne bleiben aufgrund der Übersicht in dieser Tabelle unberücksichtigt.

Wenn Sie spezielle Fragen zu diesen Nähfäden haben, wenden Sie sich bitte an Ihren Garnhersteller.

Core Spun

Stepptechnik	Polyester/Baumwolle				Polyester/Polyester			
	Garnfeinheit		Nadeldicke		Garnfeinheit		Nadeldicke	
	No*	tex*	NM	SIZE	No*	tex*	NM	SIZE
Grobe Ziernähte	4	750	230-280	26-28				
	5	600	180-250	24-27				
	6	500	180-200	24-25				
	8	375	180-200	24-25	8	375	160-200	23-25
	12	250	160-180	23-24	12	250	140-180	22-24
Steppnähte Grob	15	200	140-160	22-23				
	20	150	140-160	22-23	20	150	120-160	19-23
	24	125	130-160	21-23				
	25	120	120-140	19-22	25	120	110-140	18-22
	28	107	120-140	19-22				
	30	100	120-140	19-22	30	100	110-130	18-21
	35/36	86/83	110-130	18-21	35/36	86/83	100-120	16-19
Mittel	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
	50	60	100-110	16-18	50	60	90-100	14-16
	60/75	50/40	90-100	14-16	60/75	50/40	90-100	14-16
	80	38	90-100	14-16	80	38	80-90	12-14
	90	33	80-90	12-14				
	100	30	80-90	12-14	100	30	70-90	10-14
Spann-/ Bestech- nähte	40	75	100-120	16-19	40	75	100-110	16-18
	60/75	50/40	90-100	14-16	60/75	50/40	90-100	14-16
	80	38	90-100	14-16	80	38	80-90	12-14

* No = Etikettennummer

tex = Feinheitsbezeichnung in g/1000 m
(z. B. 75 tex = 1000 m Garn wiegen 75 g)